



اره گردبر



ITEM NO. KCS-4318

دفترچه راهنمای فارسی



معرفی محصول



اجزای تشکیل دهنده

- | | |
|-------------------|-------------------------|
| ۱. حفاظ ثابت تیغه | ۵. اهرم تنظیم زاویه کفی |
| ۲. دسته | ۶. محافظ متحرک تیغه |
| ۳. تیغه | ۷. مهره نگه دارنده تیغه |
| ۴. درپوش موتور | ۸. پیچ شفت |

دستورالعمل‌های عمومی ایمنی، نصب، استفاده، تعمیر و نگهداری

دستورالعمل‌های ایمنی عمومی

اخطار! این دستورالعمل‌ها را به صورت کامل مطالعه کنید. عدم رعایت موارد ذکر شده می‌تواند منجر به شوک الکتریکی، آتش‌سوزی یا صدمه به کاربر ابزار شود. اصطلاح «ابزار برقی» اشاره به ابزار آلاتی دارد که با استفاده از نیروی برق کار می‌کنند یا شارژی می‌باشند. این دفترچه راهنما را نگه دارید.

۱. فضای کار

- ◀ فضای کار باید تمیز و دارای نور کافی باشد. فضاهای تاریک و بهم ریخته حادثه آفرین هستند.
- ◀ استفاده از ابزار برقی در محیط‌هایی که با خطر انفجار روبرو هستند ممنوع است. بعنوان مثال محیط‌هایی که در آن مایعات، گازها یا گرد و غبار قابل اشتعال وجود دارد. ابزار برقی در هنگام کار جرقه تولید می‌کنند که می‌تواند موجب مشتعل شدن گرد و غبار یا گازهای قابل اشتعال شود.
- ◀ کودکان و سایر افراد حاضر در محل را از دستگاه در حال کار دور نگه دارید. عدم تمرکز باعث می‌شود که کنترل کافی روی ابزار نداشته باشید.

۲. ایمنی الکتریکی

- ◀ دو شاخه ابزار برقی باید با پریز برق مطابقت داشته باشند. به هیچ عنوان تیپ دو شاخه را دستکاری نکنید. هیچ گاه از دو شاخه‌هایی که مجهز به تبدیل می‌باشند برای ابزارهای دارای اتصال به زمین استفاده ننمایید. دو شاخه‌های سالم و متناسب با خروجی‌ها خطر شوک الکتریکی را کاهش می‌دهد.
- ◀ از تماس بدن با سطوح دارای اتصال به زمین مانند لوله‌ها، رادیاتورها و یخچال‌ها خودداری کنید. در حالی که بدن شما اتصال به زمین دارد خطر احتمالی شوک الکتریکی بالاتر است. ابزار آلات برقی را در معرض باران یا رطوبت زیاد قرار ندهید. ورود آب به ابزار برقی خطر شوک الکتریکی را بالا می‌برد.
- ◀ استفاده نادرست از کابل برق ممنوع است. هیچ گاه از کابل برق برای حمل، کشیدن یا در آوردن دو شاخه از پریز استفاده نکنید. کابل را از حرارت، روغن، تیغه‌های برنده یا قسمت‌های در حال حرکت دور نگه دارید. کابل‌های آسیب دیده یا گره خورده خطر شوک الکتریکی را بالا می‌برند. زمانی که در محیط خارجی از ابزار استفاده می‌کنید از سیم رابط مناسب محیط خارجی استفاده کنید.

- ◀ استفاده از کابل مناسب این موارد خطر شوک الکتریکی را کاهش می‌دهد. برای ابزاری که متخصص جریان AC می‌باشند از جریان DC استفاده ننمایید. اگرچه ابزار در ظاهر کار میکند اما قطعات AC ممکن است دچار نقص شده و برای کاربر ابزار خطر ایجاد نمایند.
- ◀ اگر ناچار به استفاده از ابزار برقی در فضا های مرطوب و خفه هستید از منبع تغذیه ای که توسط دستگاه قطع اتصال کوتاه (GFCI) حفاظت می‌شود استفاده کنید. و تجهیزات ایمنی فردی مانند دستکش ها و کفشهای پلاستیکی میزان ایمنی فردی کاربر را بالا می‌برند.

۳. ایمنی فردی

- ◀ در زمان استفاده از ابزار برقی کاملا هوشیار بوده و مراقب آنچه که انجام می‌دهید باشید. هنگام خستگی یا زمانی که تحت تاثیر مواد مخدر، الکل یا داروی خواب آور هستید از ابزار استفاده نکنید. یک لحظه غفلت در زمان کار با ابزار منجر به صدمات غیر قابل جبرانی می‌شوند.
- ◀ از تجهیزات ایمنی استفاده نمایید. همواره از حفاظ چشمی استفاده کنید. استفاده از ماسک گرد و غبار، کفش های ایمنی، کلاه ایمنی و گوش گیر احتمال صدمات فردی را کاهش می‌دهند.
- ◀ قبل از اتصال ابزار به برق یا جابجا کردن، مطمئن شوید که کلید در حالت خاموش قرار دارد.
- ◀ قبل از روشن کردن ابزار کلید های تنظیم یا آچاری که روی قسمت های در حال حرکت ابزار جامانده است می‌تواند باعث آسیب رساندن به کاربر ابزار شود.
- ◀ ابزار را در جایی قرار دهید که کار با آن راحت باشد، جای پای خودتان مناسب بوده و تعادل داشته باشید زیرا امکان کنترل بهتر ابزار در موقعیت های پیش بینی نشده را فراهم می‌آورد.
- ◀ لباس مناسب بپوشید. از پوشیدن لباس های گشاد و استفاده از جواهرات خودداری کنید. موهای بلند، دستک و لباس های خود را از قطعات در حال حرکت دور نگه دارید. لباس های گشاد، جواهرات یا موهای بلند ممکن است به قطعات ابزار گیر کنند.
- ◀ اگر از دستگاه هایی برای استخراج گرد و غبار استفاده می‌شود مطمئن شوید که این کار بصورت مناسبی انجام می‌شود. استفاده از این دستگاه ها می‌تواند خطرات ناشی از وجود گرد و غبار را کاهش دهد.
- ◀ دست‌ها را خشک، تمیز و عاری از روغن و گریس نگه دارید. دسته های لغزنده امکان کنترل ایمنی ابزار را از بین می‌برند.

۴. استفاده و مراقبت از ابزار برقی

- ◀ دست ها را خشک، تمیز و عاری از روغن و گریس نگه دارید. دسته های لغزنده امکان کنترل ایمنی ابزار را از بین می‌برند.

- ◀ از ابزار در حالیکه کلید روشن/خاموش آن کار نمیکند استفاده ننمایید. استفاده از ابزاری که نمیتوان آن را با کلید روشن/خاموش کنترل کرد خطرناک است.
- ◀ قبل از هرگونه تعمیرات، تعویض لوازم جانبی یا انبار کردن ابزار برقی، دوشاخه را از پریز خارج کنید. این گونه اقدامات ایمنی پیش گیری کننده احتمال خطر روشن شدن تصادفی ابزار را کاهش میدهد.
- ◀ ابزار بلا استفاده را دور از دسترس کودکان قرار دهید و اجازه ندهید افرادی که آموزش لازم را ندیده اند و با ابزار آشنا نیستند با آن کار کنند. ابزار برقی در دستان افراد ناوارد خطرناک هستند.
- ◀ از ابزار برقی نگهداری نمایید. بالنس نبودن یا گیر داشتن قطعات متحرک، شکستگی قطعات یا هر نوع شرایط دیگری که میتواند بر عملکرد ابزار تاثیر بگذارد را کنترل نمایید. اگر ابزار آسیب دیده است باید قبل از استفاده تعمیر شود. حوادث زیادی بعلمت عدم نگهداری مناسب ابزار رخ میدهند که جبران ناپذیرند.
- ◀ قبل از هر بار استفاده تمام صفحه ها را چک کنید.
- ◀ از ابزار برقی، لوازم جانبی و صفحات برش و ساییش و دیگر قطعات، مطابق دستور العمل های ذکر شده استفاده نمایید و شرایط کاری و کار مورد نظر را مد نظر داشته باشید استفاده از ابزار برای کاربرد های متفاوت از کاربرد استاندارد ابزار میتواند منجر به موقعیت خطرناک شود.
- ◀ برای محکم کردن قطعه کار ها از گیره و دیگر راه های عملی استفاده ننمایید. نگه داشتن قطعه کار با دست باعث میشود که قطعه کار در وضعیت پایداری قرار نداشته و موجب از دست دادن کنترل میشود و خطر آفرین است..

۵. سرویس

- ◀ ابزار باید صرفا توسط افراد مجرب و آموزش دیده و فقط با قطعات یدکی اصلی صورت گیرد. تنها از این طریق میتوانید ایمنی ابزار را تضمین کنید.
- ◀ یک برنامه تعمیر و نگهداری دوره ای باید تنظیم شود. در زمان تمیز کردن ابزار مراقب باشید که هیچکدام از اجزای ابزار را باز نکنید زیرا سیم های داخلی ممکن است در جای نامناسبی قرار بگیرند یا فشرده شوند یا فنر های حفاظ ایمنی درست جا نیوفتند. بعضی مواد پاک کننده مانند بنزین، تتراکلرید کربن، محلول آمونیاک و از این قبیل ممکن است به قطعات پلاستیکی آسیب برسانند.
- ◀ در زمان کار با ابزار هنگامی که احتمال بر خورد ابزار برش با سیم کشی های مخفی وجود دارد از انبر های عایق استفاده کنید. تماس با سیم «حاوی جریان» باعث میشود که قطعات فلزی ابزار هم برق دار شده و کاربر ابزار دچار شوک الکتریکی شود.

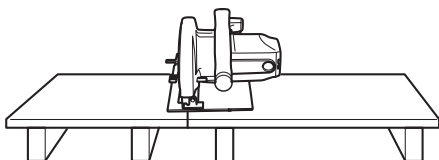
مشترک گرامی

با تشکر از خرید ابزار برقی کنز اکس، توصیه می‌کنیم که در صورت هر گونه سوال یا ابهام در مورد محصول با متخصصین ما در مراکز فروش و خدمات مجاز تماس حاصل نمایید. لطفاً با عاملین فروش مربوطه با شهرستان خود تماس بگیرید.

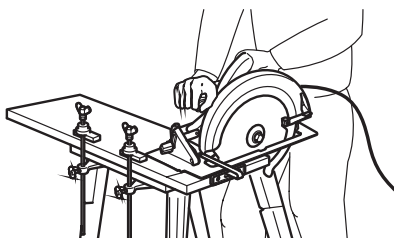
نکات ایمنی و تخصصی در مورد اره گردهای برقی

- ◀ همیشه توجه داشته باشید که دستانتان از نواحی مورد برش کاری و تیغه دستگاه دور باشد!
- ◀ هنگام انجام برش کاری توجه داشته باشید که پیشروی به سمت عقب باعث خرابی برش در قطعه کار و پله شدن لبه خواهد شد!
- ◀ بعد از خاموش نمودن دستگاه، تیغه همچنان به چرخش ادامه میدهد، قبل از لمس قطعه کاربرش خورده صبر کنید تا حرکت تیغه کاملاً متوقف گردد.
- ◀ همیشه قبل از شروع به کار، بررسی نمایید که گارد و محافظ زیرین به درستی و روانی حرکت نماید.
- ◀ هرگز قطعه کار را با دستهایتان یا در میان پاهایتان قرار ندهید، این نکته بسیار مهم می‌باشد که قطعه کار قبل از برش به درستی توسط گیره و ابزار مناسب ثابت شده باشد.
- ◀ همیشه در انتخاب تیغ از دقت نمایید تا از سایر مناسب و شکل دندانه مناسب استفاده نمایید.
- ◀ هرگز از تیغ آره‌های کند شده یا آسیب دیده بر روی دستگاه استفاده ننمایید.
- ◀ همیشه از مهره بوشهای تبدیل‌کننده استاندارد برای تیغ آره‌ها استفاده نمایید.
- ◀ در زمانی که تیغ حین برش کار در قطعه کار گیر میکند یا به هر دلیلی برش متوقف شود، کلید را رها نمایید و از حرکت دادن دستگاه به جلو یا عقب خودداری فرمایید و تا از حرکت ایستادن تیغه صبر نمایید سپس به آرامی دستگاه را از قطعه کار رها نمایید.
- ◀ استفاده نمودن از صفحات بزرگ چوبی به عنوان گونیا یا پشتیبان در طی مسیر حرکت برش، خطر گیر دادن تیغ آره و پس زدن دستگاه را به حداقل خواهد رساند.
- ◀ کلیه تنظیمات برش از قبیل تنظیم عمق برشی و زاویه برش باید قبل از شروع به برشکاری با دقت انجام شده باشد و پیچ‌های تنظیمات کاملاً محکم شده باشند.
- ◀ همیشه ابزار را با دو دست خود محکم بگیرید و هرگز انگشتان خود را پشت مسیر حرکت دستگاه قرار ندهید چرا که اگر حالت پس زدن دستگاه اتفاق بیفتد، دستگاه به راحتی به سمت عقب و به طرف دستان شما پرتاب می‌شود.
- ◀ هرگز به دستگاه بیش از حد مجاز فشار نیاورید این کار باعث ایجاد نتیجه برش کاری نامطلوب و ایجاد آسیبهای جدی به دستگاه و کاربر خواهد شد.

- ◀ قبل از برش، قطعه کار را به خوبی بررسی نمایید تا خالی از هرگونه از اجسام سخت یا میخ باشد. در هنگام کار با دستگاه اژه گرد، کابل دستگاه را از قسمت های در حال گردش (تیغه دستگاه) دور نگه دارید.
- ◀ همیشه قسمت عریض صفحه دستگاه را روی بخشی از قطعه کار که محکم تر ثابت شده است قرار دهید و هی چگاه آن را روی قسمت هایی که احتمال افتادن یا پرتاب شدن دستگاه حین کار می شود قرار ندهید.
- ◀ برای قطعه کارهای مختلف با جنس های مختلف باید سرعت پیشروی خود را به صورت متفاوت به کار ببرید به طور مثال: زمانی که قطعه کار یک چوب سخت می باشد باید دستگاه اژه گرد را به آرامی پیش ببرید تا کیفیت برشی شما مطلوب باشد.
- ◀ بعد از روشن نمودن دستگاه باید صبر کنید تا دور دستگاه به حداکثر برسد سپس تیغه را با قطعه کار در تماس قرار دهید.
- ◀ همیشه دستگاه را با یک دست بر روی بدنه و دست دیگر روی دسته گردان محکم بگیرید و سپس دستگاه را روشن نمایید و تیغه را بر روی قطعه کار قرار دهید.
- ◀ همیشه قبل از انجام تنظیمات یا تعویض تیغه اژه دو شاخه دستگاه را از پریز خارج نمایید.
- ◀ جهت برش قطعات بزرگ حتما دو قطعه نگهدارنده الوار در دو طرف خط برش موردنظر قرار دهید و سپس اقدام به برش کاری کنید تا از شکم دادن قطعه کار با توجه به فشار اعمال شده در حین پروسه برش جلوگیری کنید.

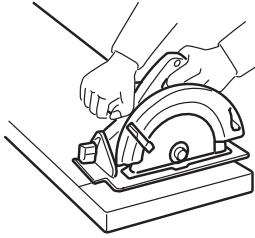


- ◀ هنگامی که از دستگاه استفاده می کنید مراقب باشید که سیم برق در مسیر برش قرار نگیرد. دستگاه دارای یک دسته به همراه تکیه گاه جلویی می باشد که حتما باید با دو دست با آن کار کرد و می توان سیم دستگاه را در حین عملیات برش به وسیله یکی از دسته ها کنترل کرد. بهتر است قطعه کار را توسط گیره مخصوص روی میز کار فیکس نمایید تا به برش دلخواه دست یابد. این کار برای ایمنی کار بر حین فعالیت برش الزامی است.



عکس: نحوه استفاده صحیح دو دست در پروسه برش و نگه داشتن ابزار در دست

- ◀ همیشه ساپورت گردبر را روی قطعه کار بزرگ قرار دهید و از قرار دادن روی قطعه کوچک در حال برش که جدا می شود خودداری کنید مطابق عکس نحوه غیر ایمن و اشتباه در عکس نمایش داده شده است. لازم به ذکر است هیچ گاه قطعه کوچک در حال قطع شدن را در دست نگه دارید.



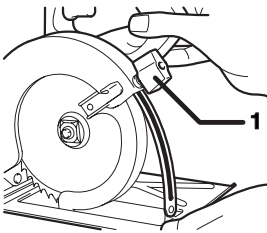
◀ هیچگاه برای برش دستگاه را زیر قطعه برش قرار ندهید. چون بسیار خطرناک است و احتمال پرتاب شدن قطعات برش خورده به اطراف زیاد می باشد.

◀ پس از خاموش شدن دستگاه تیغه تا چند لحظه به چرخش ادامه می دهید. لمس تیغه بسیار خطرناک است. حتما بعد از خاموش کردن دستگاه از بسته شدن صفحه محافظ اطمینان حاصل نمایید.



توجه

همیشه از خاموش بودن دستگاه و متمل نبود دوشاخه به پریز قبل از کار و چک کرد ابزار اطمینان حاصل نمایید.



۱. پیچ تنظیم

تنظیم عمق برش

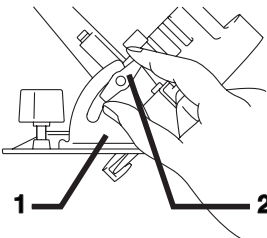
پس از تنظیم میزان عمق برش حتما مهره مخصوص را کاملا سفت نمایید.

برای تنظیم مهره را شل کرده و بالا یا پایین بردن دستگاه به عمق دلخواه آنرا تنظیم کنید و مهره مخصوص را سفت کنید. قبل از آغاز به کار بهتر است یک قطعه جهت اطمینان از دستیابی به عمق موردنظر به صورت امتحانی برش بزنید.

برش زاویه دار

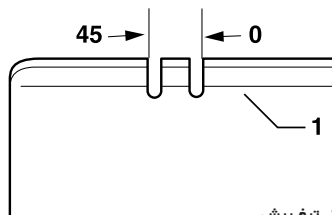
جهت دستیابی به زاویه موردنظر برش قطعه کار بین ۰ تا ۴۵ درجه مهره مخصوص را سفت کنید.

قبل از آغاز به کار بهتر است یک قطعه جهت اطمینان از دستیابی به عمق موردنظر به صورت امتحانی برش بزنید.



۱. صفحه زاویه پیچ

۲. پیچ تنظیم

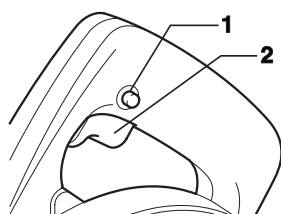


۱. تیغ برش

نشان خط برش

برای برش مستقیم با زاویه ۹۰ درجه از شیار (۰) روی صفحه نشیمن پیروی کنید و برای برش در زاویه ۴۵ درجه از شیار سمت چپ (۴۵) پیروی کنید.

استفاده از کلید



۱. قفل کن کلید

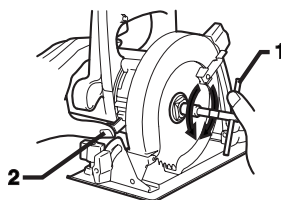
۲. شاسی کلید



توجه

قبل از شروع به کار با دستگاه و اتصال دو شاخه به پریز از خاموش بودن کلید اطمینان حاصل نمایید و قفل کن کلید را چک کنید. جهت استفاده مداوم از دستگاه در حین برش کلید قفل کن (شماره ۱) در دسته دستگاه تعبیه شده است.

نصب یا باز کردن تیغه



۱. آچار

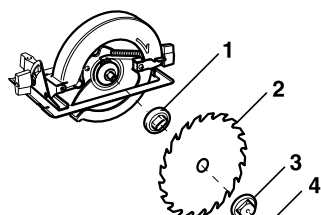
۲. قفل کن شفت



توجه

از جهت چرخش تیغه که روی کادر ثابت دستگاه می باشد و جهت نشان داده شده روی تیغه اطمینان حاصل کنید.

برای باز کردن مهره حتما از آچار مخصوص ارائه شده استفاده کنید مهره را کاملا خلاف عقربه ساعت سفت نمایید.



۳. مهره رو

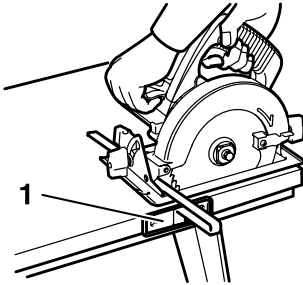
۴. پیچ آلنی

۱. مهره زیر

۲. تیغه الماسه

جهت باز کردن تیغه قفل کن شفت را فشرده و سپس اقدام به باز کردن مهره نمایید و باری بستن تیغه از جا گذاری مهره زیر رو و فیکس کردن تیغه با استفاده از واشر مخصوص اقدام نمایید.

در هنگام نصب تیغه گارد ثابت و متحرک را کاملا تمیز نمایید و از روان کار کردن گارد محافظ متحرک اطمینان حاصل نمایید.



خط کش راهنما

جهت برشهای مستقیم روی ورق برای عرضهای کم از خطکش راهنما استفاده می کنیم. برای این کار فاصله صفحه عمودی را تا شیار محل برش روی صفحه راهنما (۰) تنظیم و ثابت می کنیم و با مراحل قید شده به برش ادامه می دهیم.

تعمیر و نگهداری

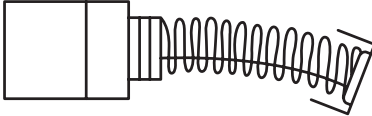


توجه

همیشه از خاموش بودن، کلید وقتی که به دو شاخه به پریز برق متصل نمی باشد اطمینان داشته باشید.

تعویض ذغال

به صورت دوه ای سلامت ذغالهای دستگاه را چک کنید. برای تعویض ذغال باید درپوش موتور را توسط دو پیچ پشت پوسته باز کنید و هر دو ذغال را در یک زمان، تعویض کنید. بعد از تعویض ذغال، دستگاه را به مدت ۱۰ دقیقه به صورت آزاد روشن نگه دارید تا ذغال فرم نشیمن کولکتور را به خود بگیرد.



مشخصات فنی

KAG-4318	مدل
۲۲۰-۲۴۰ ولت	ولتاژ
۵۰ هرتز	فرکانس
۱۴۰۰ وات	قدرت
۵۸۰۰ r/min	دور در حالت آزاد
۵۸ میلیمتر ۹۰ درجه	ظرفیت برش ۹۰ درجه
۴۴ میلیمتر ۴۵ درجه	ظرفیت برش ۴۵ درجه